

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
CW Roofing Nails HDG, CW Roofing Nails A2
2. Zamierzone zastosowanie: Do połączeń w konstrukcjach drewnianych
3. Producent: ITW Construction Products ApS, Gl. Banegaardsvej 25, DK-5500 Middelfart
4. Upoważniony przedstawiciel: N/A
5. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 3
6. a) Norma zharmonizowana: EN 14592:2008+A1:2012
Jednostka lub jednostki notyfikowane:
 - STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p. [1015], Tovarni 5, 466 21 JABLONEC nad Nisou, Czech Republic
7. Deklarowane właściwości użytkowe: Produkt jest zgodny z deklarowanymi właściwościami w tabeli 1

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

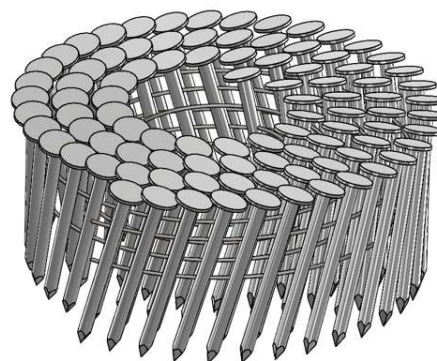
Flemming Sørensen

Production and Engineering Manager

Middelfart, 30.08.2022



Paslode 16° Wire Collated Roofing Nails



Symbol	Powierzchnia	Service Class	Ochrona przed korozją	Material	Standard stalowy
	HDG – Głęboko galwanizowane	3	>55µm ocynk	AISI 1008	ASTM A510
	A2 – Stal nierdzewna	3	-	A2	EN 10088-1

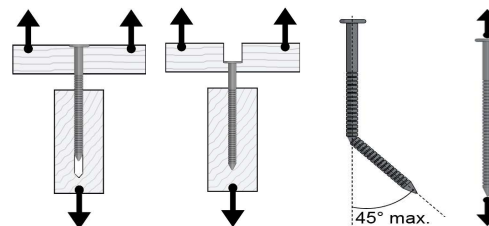
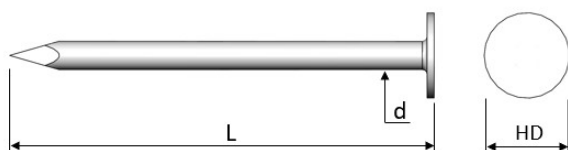


Tabela 1: Deklarowane właściwości produktu

Rodzaj trzpienia	Średnica gwoździa	Długość gwoździa	Długość ryflowania na trzpieniu	Średnica główki / powierzchnia	Długość ostrej końcówki trzpienia	Parametr dla wrywania	Parametr do przeciągania główki	Wydajność chwilowa	Zdolność rozciągania
	d [mm]	L [mm]	L _{profile} [mm]	HD [mm/mm ²]	[mm]	f _{ax,k} [N/mm ²]	f _{head,k} [N/mm ²]	M _{y,k} [Nmm]	F _{tens,k} [kN]

● CW gwoździe papowe HDG

Gładki	3,0	19 - 45	N/A	9,0 / 64	4,5	2,4	8,5	3100	NPD
Pierścień	3,0	19	5	9,0 / 64	4,5	2,4	8,5	3100	NPD

● CW gwoździe papowe A2

Pierścień	3,0	25	N/A	9,0 / 64	4,5	2,4	8,5	3100	NPD
-----------	-----	----	-----	----------	-----	-----	-----	------	-----

Deklarowane wartości wg EN 14592:2008 + A1:2012

Wytrzymałość na rozciąganie drutu, f_u min. 600 lub 700 N/mm²

$f_{ax,k}$ oraz $f_{head,k}$ zostały przetestowane na drewnie o gęstości 350 kg/m³

NPD = Wydajność nieokreślona