

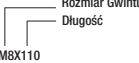
MULTI-MAX

ŻYWICA METAKRYLOWA

Kotwy chemiczne

DANE TECHNICZNE

KOTWIENIE PRĘTÓW GWINTOWANYCH DO BETONU

OZNACZENIE	Ø WIERCENIA [MM]	Ø OTWORU MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	GRUBOŚĆ ELEMENTU [MM]	MOMENT OBROTOWY [Nm]	IŁOŚĆ ZAMOCOWAŃ NA KARTUSZ 280 ML DO BETONU [SZTUK]
 <p>Rozmiar Gwintu Długość MBX110</p>							
MBX110	10	9	80	80	15	10	103
M10X130	12	12	90	90	20	20	75
M12X160	14	14	110	110	25	30	52
M16X190	18	18	130	130	35	60	35
M20X260	25	22	170	170	65	120	8
M24X300	28	26	210	210	63	200	7

KOTWIENIE PRĘTÓW GWINTOWANYCH DO MURU Z SIATKĄ NYLONOWĄ

M8	15	9	135	135	-	2	-
M10	15	12	135	135	-	2	-
M12	20	14	90	90	-	2	-

CZASY UTWARDZANIA

TEMPERATURA PODŁOŻA	MAKS. CZAS DO ZAMOCOWANIA	MIN. CZAS UTWARDZANIA
-5°C AŻ 0°C	--	360 MIN.
+1°C AŻ +5°C	18 MIN.	180 MIN.
+6°C AŻ +10°C	12 MIN.	90 MIN.
+11°C AŻ +20°C	6 MIN.	60 MIN.
+21°C AŻ +30°C	4 MIN.	45 MIN.
+31°C AŻ +40°C	2 MIN.	35 MIN.