

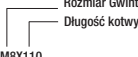
EPOMAX

ŻYWICA WINYLOWO-ESTROWA

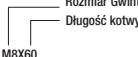
Kotwy chemiczne

DANE TECHNICZNE

KOTWIENIE PRĘTÓW GWINTOWANYCH

OZNACZENIE  Rozmiar Gwintu Długość kotwy	Ø WIERCENIA [MM]	Ø OTWORU MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	GRUBOŚĆ ELEMENTU [MM]	MOMENT OBROTOWY [Nm]	ILOŚĆ ZAMOCOWAŃ NA KARTUSZ DO BETONU [SZTUK]		
							150 ML	345 ML	380 ML
MBX110	10	9	80	80	15	10	48	111	122
M10X130	12	12	90	90	20	20	30	68	75
M12X160	14	14	110	110	25	30	18	41	45
M16X190	18	18	125	125	35	60	10	22	24
M20X260	25	22	170	170	65	120	4	8	9
M24X300	28	26	210	210	63	200	2	5	6
M30X380	35	33	280	280	70	400	1	2	3

KOTWIENIE KOTWY (TULEJA) Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM ATP

OZNACZENIE  Rozmiar Gwintu Długość kotwy	Ø KOTWY [MM]	Ø WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [MM]	DŁUGOŚĆ ROZMIAR GWINTU [MM]	MOMENT OBROTOWY [Nm]
M10X65	16	20	70	65	100	32	30
M12X75	20	24	75	75	120	38	70
M12X120*	20	24	125	120	180	38	70
M16X125	22	28	130	125	180	50	120
M16X170	28	35	175	170	225	63	200

* Nie jest częścią aprobaty